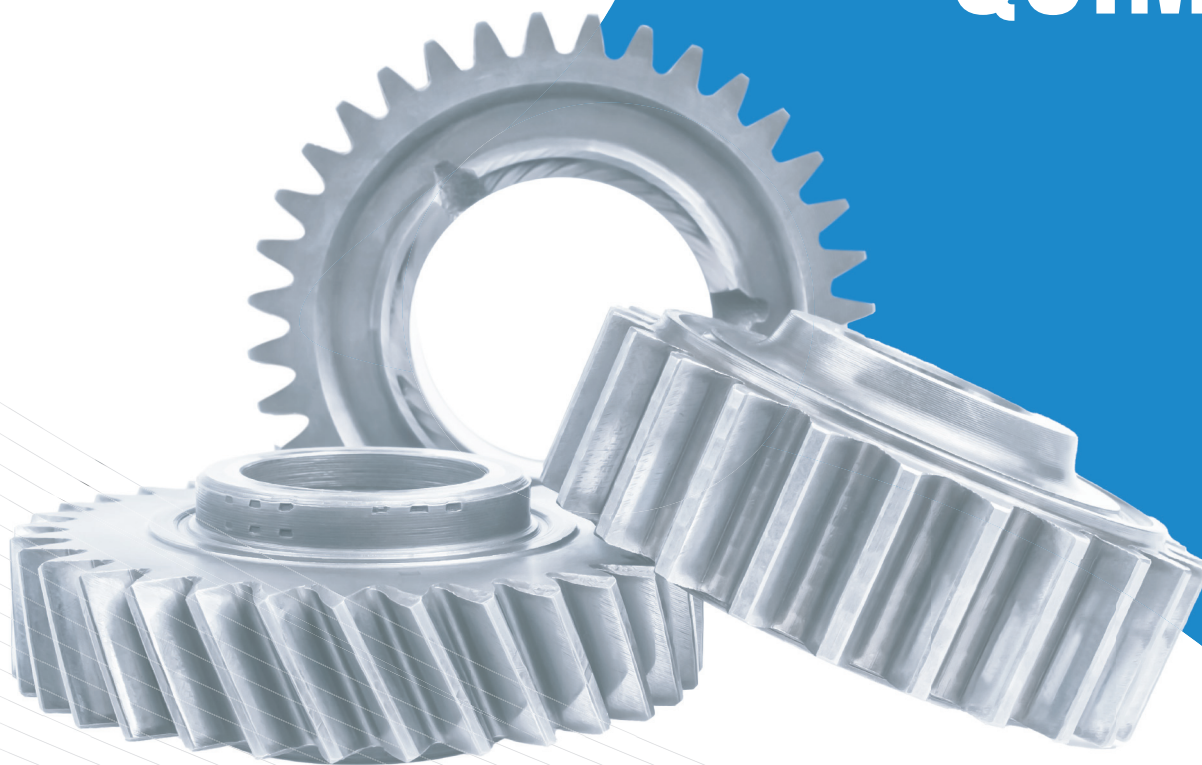


**ELETROINOX**

Serviços de Eletropolimento, Limpeza Química & Passivação

DECAPAGEM QUÍMICA



O QUE É DECAPAGEM QUÍMICA?

A decapagem química dos aços inoxidáveis é praticada com objetivo de remoção de oxidações, ferrugens, crostas de delaminações, colorações de queimados de solda da superfície com associação de ácidos (substâncias redutoras) capazes de provocar um ataque uniforme (uma corrosão generalizada) na superfície deste material. Para tal tratamento geralmente utiliza-se mistura de ácidos específicos, seguindo critérios normativos.

Para que serve?



A Decapagem é um processo utilizado para remoção de compostos de ferro em defeitos típicos de superfície inoxidáveis como: oxidação por alta temperatura ocasionada pelo processo de soldagem e tratamento térmico. A região que sofre com aporte de calor propicia uma região empobrecida de cromo suscetível a uma menor resistência a corrosão.

A deposição de materiais ferruginosos é outro tipo de contaminação que pode migrar para superfícies através de ações mecânicas ou misturas de matérias.

Como se executa?

A uma variedade de métodos que podem ser utilizados na realização da Decapagem Química onde são empregados aos aços inoxidáveis. Os produtos mais utilizados para ocasionar a remoção de óxidos de alta temperatura e contaminantes oriundos do depósito de ferro são os ácidos nítricos e fluorídricos. Hoje a Eletroinox possui inovações tecnológicas que permitem a mesma eficiência em Decapagem sem a utilização do ácido fluorídrico, atendendo as normas ASTM e A967.

Para atender a todas as geometrias e complexidades das peças e equipamentos, os tratamentos de superfície por Decapagem podem ser executados por:

Decapagem localizada: feito através de aplicação de gel decapante por auxílio de pincel.

Spray: realizado por pulverização em equipamentos com geometrias quais não conseguem ser imersas e necessitam uma homogeneização no tratamento.

Circulação: realizada na parte interna de tubulações e equipamentos que já se encontram alocados.

Eletrodecapagem: realizada através de processo eletrolítico, trata-se de uma decapagem anódica propiciado pela passagem de corrente elétrica, que proporciona a passivação da superfície.

Em caso de suspeita de contaminação e mesmo para que seja verificada a eficácia na performance do tratamento executado as normas americanas já mencionadas ASTM A380 e ASTM A 967, traz descrito testes para verificar a contaminação tanto por ferro livre quanto por óxido de ferro, trata-se do Teste FerroxyI.

Todos os métodos descritos requerem a mão de obra especializada para aplicação dos mesmos.

