

ELETROPOLIMENTO



ELETROINOX

Serviços de Eletropolimento Limpeza Química & Passivação



✉ eletroinox@eletroinox.com.br

📍 Rua Dr. Vital Brasil, 1260 - São Bernardo do Campo - SP

☎ 11 4174-7460 | 📞 11 94728-7965 | 📍 CEP: 09664-000

O QUE É O ELETROPOLIMENTO?



É um processo eletroquímico que promove a remoção seletiva do metal, propiciando a formação de um filme óxido passivo mais nivelado com maior resistência a corrosão. Neste processo de eliminação dos contaminantes na liga do inox o Eletropolimento nivela os picos e fendas oriundas de ações abrasivas protegendo de anormalidades que podem resultar em corrosões sob tensão, corrosões por pítis e contaminações cruzadas.

Para que serve?

Além de garantir um grau elevado de sanitariedade da superfície ao aço inox, o eletropolimento segue com diversas outras vantagens, que são elas:

- Melhora significadamente a resistência a corrosão;
- Diminuição e homogeneização da rugosidade, proporcionando brilho intenso na superfície
- Elimina e/ou reduz a aderência de produtos e incrustações;
- Elimina e/ou reduz risco de contaminação cruzada, biofilme e bactérias;
- Elimina e/ou reduz risco de contaminação química;
- Diminui custos de produtos de limpeza na higienização;
- Reduz tempo de higienização / limpeza;
- Melhora a propriedade de transmissão de calor;
- Gera brilho estético sem acúmulo de gorduras manuais;
- Pode-se utilizar hidrojato para limpeza (quando possível);
- Excelente ferramenta de inspeção, revelando anormalidades na superfície e nos cordões de soldas, como pítis, poros, trincas, descontinuidades metalúrgicas, misturas de metais durante fabricação, etc...

Como se executa?

Para que seja alcançada a melhor performance quanto a assepsia e resistência a corrosão, a Eletroinox adota critérios de qualidade baseado na norma técnica BPE para Bioprocessamentos, realizando o tratamento sanitário de eletropolimento, que pode ser executado por:

Imersão: executado através da imersão em grandes recipientes, onde este processo é denominado "banho".

Eletropolimento localizado: realizado pontualmente com controle imediato do resultado, até o alcance de homogeneização de toda geometria da peça ou equipamento submetido a este processo.

Todos os métodos descritos requerem a mão de obra especializada para aplicação dos mesmos.

