



ELETROINOX
Serviços de Eletropolimento, Limpeza Química & Passivação

INSPEÇÕES



QUAL SEU OBJETIVO?

As inspeções tem como objetivo identificar, analisar e sugerir possíveis correções. Se faz indispensável para que se garanta a performance e eficiência de materiais, aumentando a vida útil de equipamentos e/ou instalações. Há uma necessidade que se realize a inspeções com uma observação minuciosa periodicamente, para que sejam vistas imperfeições que poderão ocasionar falhas, no intuito que as mesmas sejam corrigidas em tempo hábil para diminuir prejuízos e não comprometer a integridade do equipamento e o processo de produção.

✉ eletroinox@eletroinox.com.br

📍 Rua Dr. Vital Brasil, 1260 - São Bernardo do Campo - SP

☎ 11 4174-7460 | 📞 11 94728-7965 | 📍 CEP: 09664-000

As inspeções trazem consigo a verificação e identificação de possíveis correções que se fazem necessárias em uma superfície, equipamentos e/ou instalação. As inspeções podem ser bastante abrangentes, mas gostaríamos de destacar algumas que acreditamos ser importantes:

Endoscopia Industrial: tem por objetivo inspecionar a superfície interna de tubulações, bem como as juntas soldadas; analisando se as mesmas atendem as especificações para processos de bioprocessamento.

Por análise microscópica: Realizada com microscópio portátil, tem por objetivo permitir a observação detalhada da superfície com aumento de até 400x, tornando possível a visualização de imperfeições que possivelmente seriam imperceptíveis, sejam ela uma trinca, um poro, resíduos, contaminantes, pits, e outras imperfeições ou discontinuidades.

Por Espessura (ultrassom): com a inspeção por ultrassom para ensaio de espessura é possível a análise de vida útil em conjunto com outros ensaios para definição das condições de trabalho e seu período de operação junto a um memorial de cálculo para assegurar sua operação, evitando falhas operacionais como perdas de espessuras, corrosões e outros.

Por Ensaio: L.P. (líquido penetrante) é o ensaio que detecta trincas, poros, mordeduras, pits e outras anormalidades. O L.P. pode ser aplicado em todos os materiais sólidos e que não sejam porosos, ou com superfície muito grosseira.

Teste Ferroxil - este ensaio detecta a presença de contaminantes orgânicos ou inorgânicos, tal como ferro na superfície. Também é utilizado para validação de uma linha passivada, conforme norma BPE e ASTM A380.

Teste de Molibdênio - Quando se faz necessária a identificação do tipo de aço inox aplicado em equipamentos, diferenciando o inox com liga 316 do aço inox 304

Rugosidade: fundamental na verificação de acabamento da superfície provenientes dos serviços de aferição da rugosidade em superfícies brutas, lixadas, usinadas e eletropolidas.

Visual: tem por objetivo avaliar as condições ou qualidade de uma superfície, um equipamento, solda ou componentes. Por não requerer equipamentos especiais a inspeção visual se torna algo de fácil execução e baixo custo. Superfícies eletropolidas são mais recomendadas para inspeções visuais.

Em todas as inspeções realizadas são gerados relatórios que poderão auxiliar em tomada de decisões por parte dos departamentos de manutenção, utilidades, projetos e engenharia.